

Pedro Montoya Muñoz  
Director Ejecutivo

**JUNTA DIRECTIVA**  
2010-2011

Álvaro Vanegas Montoya  
Presidente

Jorge Restrepo Montoya  
Vice-presidente

Nora Elena Montoya Vélez  
Tesorero

José Fernando Flórez Álvarez  
Secretario

Néstor Diez Montoya  
Suplente Presidente

Tulio Mejía Sánchez  
Suplente Vice-presidente

Myriam C. Montoya Amaya  
Suplente Tesorero

Nora Cecilia Piza Herrera  
Suplente Secretario

Vocales

Frank Montoya Arroyave  
Lisardo Montoya Villegas

Luz Elena Montoya Betancur  
Avelino Montoya Agudelo

Blanca Nydia Montoya  
Orozco

Vocales Suplentes

Hugo Montoya Hernández  
Iván Darío Montoya Rivera

Gabriel Montoya Carvajal  
Norman Montoya Benjumea

Luis Fernando Montoya Vélez

Invitados Especiales

Cristina Arias Montoya

Jorge E. Montoya Vásquez

Juan Esteban Muñoz Montoya

Carlos Julian Montoya F.

Rosa Elena Montoya C.

Edgar Hincapié Castaño

Revisor Fiscal

### Frase del Mes:

"Nunca dejes de sonreír,  
ni siquiera cuando estés  
triste, porque nunca  
sabes quien se pueda  
enamorar de tu sonrisa"





**FUNDACIÓN INTERNACIONAL  
CASA MONTOYA**

Queremos Invitarle a asistir a el

**Primer Concierto**  
*Montoyas Contagiados por el Arte*

Que se efectuará el Jueves 3 de Noviembre

*Hora: 5:00 p.m. a 9:00 p.m.*

**Teatro Municipal Leonor Díaz Montoya**  
**Casa de la Cultura la Barquereña - Sabaneta.**

*Entrada Libre*

Es una invitación especial para ustedes  
como primos Montoya, invita a todos tus  
amigos aunque no sean de apellido Montoya.

*Pedro Montoya*      *Carlos Mario Díaz*  
Director Ejecutivo      Director Cultural

*Informes: 255 48 58*

FAMILIAR



CULTURAL      SOCIAL



### GRACIAS A TODOS LOS ASISTENTES EN LA JORNADA DE LA SALUD

Queremos manifestar un especial agradecimiento a todos los asistentes y a las empresas e instituciones que nos acompañaron en la Gran jornada de la Salud, en especial a toda la junta directiva de la fundación Internacional Casa Montoya por toda la logística y demás, que tuvimos el pasado Sábado 24 de Septiembre, a continuación una lista de los servicios y de la empresa que los prestó:

**Clini Salud:** Yoga en el agua.

**Servilab:** Análisis de riesgo Cardiovascular.

**Cima:** Tamizaje auditivo.

**Estética Dr. Dario Pineda:** Tratamientos Estéticos

**Maquillaje y pasarela:** Limpieza y maquillaje facial.

**Colombia dulce:** Dulces nuestro país.

**Congregación Mariana:** Donación de sangre.

**Optimec:** Optometría.

**Liga prevención de Osteoporosis:** Examen de Osteoporosis.

¡ Ven y celebra con nosotros nuestro 2º aniversario !

La fundación invita :

# Mega Evento de Integración

## Parque los Tamarindos

### San Jerónimo



Noviembre 20 de 2011

Donación: \$45.000

**Incluye:** Entrada, Transporte, Almuerzo, Refrigerios, Papayera, Show de Mimos, Rifas y Mucho más.

Además recibirás  
**La Tarjeta Preferencial**

Con La boleta participas en la Rifa de un:



Con ella al realizar tus compras,  
tendrás **grandes descuentos** gracias  
a todos los **convenios** que tiene la  
fundación.



**CFA**  
COOPERATIVA FINANCIERA DE ANTIOQUIA



**F.I.C.M.**

**CUMPLEAÑOS EN SEPTIEMBRE:**

1 MARIA CECILIA MONTOYA M. – 2 CARLOS MONTOYA FLOREZ – 4 ANDRES AVELINO MONTOYA A. 5 JOSE MARIA VILLA – 5 CLARA INES ALZATE- 6 PEDRO MONTOYA MUÑOZ – 12 OSCAR MONTOYA ALVAREZ 13 ADRIANA MONTOYA – 15 KIAN MATIAS LOPERA – 20 RUTH STELLA RAMIREZ DE MONTOYA – 24 HECTOR JAVIER MONTOYA MEJIA- 26 JUAN DAVID LOPERA M. - 26 MIRYAM C. MONTOYA A.

Sitio Web: [ficasamontoya.jimdo.com](http://ficasamontoya.jimdo.com) E-mail: [f.i.casamontoya@une.net.co](mailto:f.i.casamontoya@une.net.co)